

機構立入検査 (ぱちんこ・回胴式) 計数機チェック表

店 舗 名		検 査 日	
メ ー カ ー 名		点検担当者名	
製品名 (型番)		計 数 機 番 号	
点検作業時間	開始時間	時 分 ~ 終了時間	時 分

※計数は、必ず店舗側立会者とともに行ってください。

計数前には必ず計数機内に玉またはメダルが残っていないことを確認してから開始してください。

計数検査			
1回目	(個・枚)	計数結果	(個・枚)
2回目	(個・枚)	計数結果	(個・枚)
3回目	(個・枚)	計数結果	(個・枚)

再計数検査			
1回目	(個・枚)	計数結果	(個・枚)
2回目	(個・枚)	計数結果	(個・枚)
3回目	(個・枚)	計数結果	(個・枚)

検査終了確認	店舗立会者名 (サイン) :
--------	----------------

特記事項

写真撮影箇所	チェック欄	写真に関する特記事項
ホール外観（全体）		
計数機全体		
〃 内部		
〃 店舗の計数機番号		
〃 メーカー名		
〃 型番		
〃 適合シール		
〃 自工会シール（機器管理証票）		
計数検査 【開始時間 時 分 ～ 終了時間 時 分】		
1回目 (個・枚) 計数機モニター 計数結果レシート		
2回目 (個・枚) 計数機モニター 計数結果レシート		
3回目 (個・枚) 計数機モニター 計数結果レシート		
再計数検査 【開始時間 時 分 ～ 終了時間 時 分】		
1回目 (個・枚) 計数機モニター 計数結果レシート		
2回目 (個・枚) 計数機モニター 計数結果レシート		
3回目 (個・枚) 計数機モニター 計数結果レシート		

特記事項